



1	2	3				l₂	l₃ ≈	m	sw
d₁	d₂	l₁							
15	M 6	26	36	46	-	7,6	3,6	5,2	3
15	M 8	20	35	45	58	7,6	2,5	6,8	4
18	M 8	20	35	45	58	9,2	4,2	6,8	4
18	M 10	34	44	57	74	9,2	3,4	8,4	5
21	M 8	20	35	45	58	10	5	6,8	4
21	M 10	34	44	57	74	10	4,3	8,4	5
21	M 12	34	57	74	94	10	3,4	10,8	6
25	M 8	20	35	45	58	10,5	5,5	6,8	4
25	M 10	34	44	57	74	10,5	4,6	8,4	5
25	M 12	34	57	74	94	10,5	3,6	10,8	6
32	M 8	20	35	45	58	11	6	6,8	4
32	M 10	34	44	57	74	11	5	8,4	5
32	M 12	34	57	74	94	11	4,2	10,8	6
40	M 8	20	35	45	58	13	8	6,8	4
40	M 10	34	44	57	74	13	7	8,4	5
40	M 12	34	57	74	94	13	6,2	10,8	6

Ausführung

- Druckstück
Kunststoff (Polyacetal POM)
- temperaturbeständig bis 80 °C
- schwarz, matt
- Schraube
- Stahl
Festigkeitsklasse 5.8
brüniert
- Edelstahl
nichtrostend, 1.4305
- Sechskantmutter ISO 4032
- Stahl
verzinkt, blau passiviert
- Edelstahl
nichtrostend, 1.4305



Hinweis

Das Kugelende des Gewindestiftes lässt sich leicht in das Druckstück eindrücken und wieder demontieren.

Die beiden Sechskantmutter gehören zum Lieferumfang.

siehe auch...

- Halter für Andrückschrauben GN 801
(für Schnellspanner mit offenem Spannarm) → Seite 744
- Halter für Andrückschrauben GN 809
(für Schnellspanner mit massivem Spannarm) → Seite 745

ST

NI

Bestellbeispiel (Stahl)

GN903-18-M8-35-ST

1	d₁
2	d₂
3	l₁
4	Werkstoff

Bestellbeispiel (Edelstahl)

GN903-21-M12-57-NI

1	d₁
2	d₂
3	l₁
4	Werkstoff

• *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883

• RoHS

