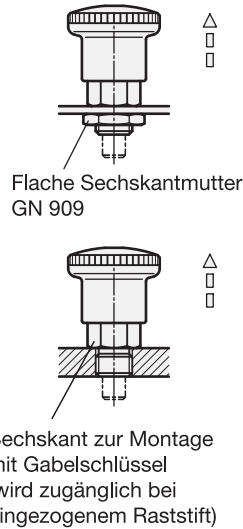


Montagehinweise



3 Form
B ohne Rastperre
C mit Rastperre

1 **2**

d ₁ Stift h9 Bohrung <small>+0,03 +0,08</small>	d ₂		d ₃	d ₄	l ₁	l ₂ min.	l ₃	k	sw	Federdruck in N ≈	
	M	M x l								Anfang	Ende
4	M 8	M 8 x 1	21	15	27,5	5	6	16,5	10	4	12
5	M 10	M 10 x 1	25	18	34	6	8	20	12	6	16
6	M 10	M 10 x 1	25	18	34	6	8	20	12	6	16
6	M 12	M 12 x 1,5	28	20	40,5	7	10	23,5	14	10	23
7	M 12	M 12 x 1,5	28	20	40,5	7	10	23,5	14	10	23
8	M 16	M 16 x 1,5	33	23	47,5	10	12	25,5	17	11	35
10	M 16	M 16 x 1,5	33	23	47,5	10	12	25,5	17	11	35

Ausführung

- Führung
Stahl
verzinkt, blau passiviert
- Raststift
Edelstahl
nichtrostend, 1.4305
- Druckfeder
Edelstahl
nichtrostend, 1.4310
- Knopf
Kunststoff (Polyamid PA)
- schwarz, matt
- nicht demontierbar
- *Belastbarkeitshinweise* → Seite 1856
- *ISO-Passungen* → Seite 1873
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 1876
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- **RoHS**

Auf Anfrage

- mit rotem Knopf

Hinweis

Miniraster GN 822.6 zeichnen sich durch ihre besonders kompakten Abmessungen aus.

Basierend auf dem Prinzip der Miniraster GN 822 vereinen sie deren vorteilhafte Bauart mit einer lückenlosen Reihe aller gängigen Größen an Bolzen und Gewinden. Damit stellen sie eine preisgünstige Alternative zu den Rastbolzen GN 607 / GN 607.1 der entsprechenden Größen dar.

Zur Montage wird der Miniraster zunächst mit Hilfe der Knopfkränzelung eingeschraubt, bei gezogenem Raststift wird der Sechskant frei, um mit einem Gabelschlüssel fest anzuziehen zu können.

Bei der Form C kann der Knopf nach dem Einziehen des Raststiftes um 30° gedreht werden, wodurch er mittels Rastperre in „eingezogener“ Position gehalten wird.

siehe auch...

- *Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten* → Seite 794 ff.
- *Distanzringe GN 609.5 (zur Begrenzung der Einschraublänge)* → Seite 850
- *Flache Sechskantmuttern GN 909 / GN 909.5* → Seite 851
- *Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4* → Seite 852

Bestellbeispiel

GN822.6-8-M16x1,5-B

- 1** d₁
- 2** d₂
- 3** Form