



**3 Form**

- A ohne Kunststoffkappe
- B mit Kunststoffkappe

**1** **2**

d <sub>1</sub> Stift $-0.05$ Bohrung H7	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	h	k	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	s	Federdruck in N ≈	
										Anfang	Ende
6	16	35	16	20	56	10	32	42	12	12	32
8	16	35	16	20	56	10	32	42	12	12	32
8	20	40	20	22	69	12	37	52	15	21	58
10	16	35	16	20	56	10	32	42	12	12	32
10	20	40	20	22	69	12	37	52	15	21	58
12	20	40	20	22	69	12	37	52	15	21	58

**Ausführung**

- Stahl
  - brüniert
  - Raststift nitriert
- Kappe Kunststoff (Polyamid PA) schwarz, matt
- Belastbarkeitshinweise → Seite 1856
- ISO-Passungen → Seite 1873
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 1876
- RoHS

**Hinweis**

Rastriegel GN 612.2 werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Durch Drehen des Riegels um 180° wird der Raststift eingezogen. Die Rastkerbe ermöglicht ein sicheres Positionieren.

siehe auch...

- Produktfamilie Normelemente für Profilsysteme → Seite 20
- Zusammenstellung der Rastriegel-Bauarten → Seite 856 ff.
- Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4 → Seite 852
- Federriegel GN 722.3 → Seite 868
- Montagesets für Profilsysteme 30 / 40 GN 965 → Seite 1814
- Montagesets für Profilsysteme 30 / 40 / 45 GN 968 → Seite 1824

Bestellbeispiel

**GN612.2-8-16-B**

- 1** d<sub>1</sub>
- 2** d<sub>2</sub>
- 3** Form