



ELESA Original design MT-AT+IR

1

2

Länge l	d <sub>1</sub> H9 Bohrung	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub> ≈	t min.	Ø Zylindergriff
64	B 8	15	20	27	32	18,5	14	14	45	18	16
80	B 10	18	23,5	30	36	23	13,5	14	60	23	18
100	B 12	18	24	34	40,5	25	15,5	18,5	65	22	22
130	B 14	26	34	40	49	34	15,5	18,5	65	28	22
160	B 16	26	34	45	55	38	17,5	18,5	80	28	24

### Ausführung

- Kurbelkörper  
Kunststoff (Polyamid PA)  
- glasfaserverstärkt  
- temperaturbeständig bis 90 °C  
- schwarz, matt
- Nabenbuchse  
Stahl, brüniert
- Umleggriff  
Kunststoff, Thermoplast  
schwarz, matt  
Umlegmechanik  
Stahl, brüniert
- Querbohrungen GN 110 → Seite 1586
- ISO-Passungen → Seite 1647
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 1650
- RoHS-konform

### Hinweis

Bei Umleggriff-Handkurbeln GN 570.3 ist der Griff in der Bedienstellung in einer konischen Bohrung arretiert.

Zum Umlegen muss er zunächst in Achsrichtung aus dem Konus gezogen werden.

Durch eine Druckfeder wird der Griff in beiden Stellungen gehalten. Beim Ausklappen rastet er selbstständig wieder ein.

Die Befestigung dieser Handkurbeln auf der Welle erfolgt in der Regel mit einem Querstift.

siehe auch...

- Umleggriff-Handkurbeln GN 471.3 (Aluminium) → Seite 262
- Umleggriff-Handkurbeln GN 472.3 (Aluminium) → Seite 263

Bestellbeispiel

GN570.3-64-B8

1 Länge l

2 d<sub>1</sub>