



2

d h6	h	k ₁ *	k ₂ **	Nennhaftkräfte in N	
				SC SmCo	ND NdFeB
6	20 ±0,2	10	1,5	8	10
8	20 ±0,2	10	1,5	22	22
10	20 ±0,2	8	2	40	45
13	20 ±0,2	6	2,5	60	70
16	20 ±0,2	2	3	125	150
20	25 ±0,2	5	4	250	280
25	35 ±0,3	7	5	400	450
32	40 ±0,3	4,5	6	600	700

Ausführung

- Gehäuse
Messing
- Magnetwerkstoffe:
 - SmCo
Samarium, Cobalt
temperaturbeständig bis 200 °C
 - NdFeB
Neodym, Eisen, Bor
temperaturbeständig bis 80 °C
- Kennzeichnung für ND:
blau eingefärbte Haftfläche
- RoHS

1

Hinweis

Bei Haltemagneten GN 54.1 handelt es sich um ein geschirmtes Magnetsystem.

Die Anordnung von Magnet- und Eisen-Polen wird als Sandwich-Magnetsystem bezeichnet. Diese Haltemagnete bieten höchste Haftkräfte auch bei kleinen Werkstücken.

Befestigungsmöglichkeiten sind Einpressen oder Einkleben.

* k₁ ist das max. Maß, um das der Haltemagnet ohne Verlust seiner Eigenschaften gekürzt werden kann.

** Beim direkten Einbau dieses Haltemagneten in Stahlteile entsteht ein magnetischer Kurzschluss, der zu einer Haftkraftverringerung bis zu 15 % führt. Um dies zu vermeiden, sollen die Abstände k₂ zwischen Messingmantel und Stahlteil eingehalten werden. Diese Abstände sind auch einzuhalten, wenn der Haltemagnet gekürzt wurde.

siehe auch...

- Weitere Erläuterungen zu Haltemagneten → Seite 1766

Bestellbeispiel

GN54.1-SC-13

1 Magnetwerkstoff

2 d

3.1

3.2

3.3

3.4

3.5

3.6

3.7

3.8

3.9

