



3.1

3.2

3.3

3.4

3.5

1

$s_1 + 0,1$ Vierkant	$e \text{ } \varnothing + 0,5$	$d$ Vorbohrung	$s_2$ max. Blechstärke
V 14,1	16,3	11	2
V 20,1	22,5	15	2

3.6

## Ausführung

- Stahl
- Stempel und Matrize gehärtet (56 - 58 HRC)
- RoHS

## Auf Anfrage

- Blechlocher GN 123.5 für Edelstahl-Blech

## Hinweis

Mit Blechlochern GN 123 können auf einfache Weise in Blechtüren die Aufnahmebohrungen für Verriegelungen mit Vierkant V14 und V20 angebracht werden.

Blechlocher GN 123 eignen sich nur für das Lochen von Stahlblechen bis 2 mm Dicke.

## Montagehinweis

Vorbohrung  $d$  einbringen. Es empfiehlt sich, dazu einen Klebestreifen mit dem Bohrungszentrum und den Anreiβlinien aufzukleben.

Zugschraube mit Stempel einführen.

Matrize aufsetzen, nach den Anreiβlinien ausrichten und mit Sechskantmutter befestigen bzw. Lochung vornehmen.

3.7

3.8

3.9

Bestellbeispiel

GN 123-V14,1

1  $s_1$ 